



DIE VERWENDUNG - SCHRITT FÜR SCHRITT

Vor Beginn der Arbeit sind das Sicherheits- und Produktdatenblatt bezüglich der vollständigen Anleitung und der Sicherheitshinweise durchzulesen. Immer erst eine Probe vorbereiten, ehe die Arbeit ausgeführt wird.

1. Einen Startpunkt für das Schleifen auf dem alten Beton festlegen (Metall 50, 70, 100 > Harz 50, Harz 100 und Harz 200). Je nach Zustand der Oberfläche kann es sein, dass nur die Schritte mit Harz 50, Harz 100, Harz 200 und Harz 400 notwendig sind. Die Vorbereitung/Bearbeitung des Betons sollte mit Harz-Diamant 400 aufhören.
2. Mit einer Scheuersaugmaschine und Wasser waschen und absaugen.
3. Die Oberfläche trocknen lassen.
4. Den Mikrofaserapplikator vor Verwendung mit korrekt gemischtem C² Tint befeuchten.
5. Das korrekt gemischte C² Tint aufsprühen und gleichmäßig mit dem Mikrofaserapplikator in einer wischenden Bewegung verteilen; Streifen und Linien vermeiden. Nicht zu viel auftragen. Weiter so viel C² Tint aufsprühen, dass das Mikrofaserkissen eine nasse Kante vor sich her schiebt. Die Farbe verteilen und in die Oberfläche einreiben, um eine unbeabsichtigte Streifen- oder Musterbildung zu vermeiden. Das beste Ergebnis wird erzielt, wenn die Auftragung von zwei Personen vorgenommen wird eine sprüht das Produkt auf, während die zweite es gleichmäßig verteilt. Versuchen Sie nicht, die gewünschte Farbe mit der ersten Schicht zu erreichen.
6. Die Oberfläche 1 Stunde lang trocknen lassen.
7. Mit einem Schrubbautomaten und Wasser waschen und absaugen, um Mikropigmentelemente von der Oberfläche zu entfernen. Sie können auch eine Hochgeschwindigkeitspoliermaschine mit Polierpad C² Heat zum Polieren der Oberfläche verwenden. In diesem Fall mit einem trockenen Mopp den Staub nach dem Polieren von der Oberfläche entfernen.
8. Die Oberfläche nach Verwendung der Scheuersaugmaschine trocknen lassen.
9. C² Tint nochmals auftragen. Das gemischte C² Tint muss innerhalb von 24 Stunden ab Mischen verbraucht werden.
10. Die Oberfläche 1 Stunde lang trocknen lassen.
11. Mit einer Scheuersaugmaschine und Wasser waschen und absaugen. Sie können auch eine Hochgeschwindigkeitspoliermaschine mit Polierpad C² Heat zum Polieren der Oberfläche verwenden. In diesem Fall mit einem trockenen Mopp den Staub nach dem Polieren von der Oberfläche entfernen.
12. Die Oberfläche nach Verwendung der Scheuersaugmaschine trocknen lassen.
13. C² Super Hard aufsprühen, mit einem Mikrofaserapplikator entsprechend den Anweisungen im Produktdatenblatt gleichmäßig verteilen und trocknen lassen.



ABSCHLIESSENDE BEHANDLUNG DER OBERFLÄCHE (nach dem Aufbringen von C² Super Hard)

OPTION 1

1. Bis Harz 800 polieren trocknen.
2. Mit einer Scheuersaugmaschine und Wasser waschen und absaugen.
3. Die Oberfläche trocknen lassen.
4. Eine dünne Schicht C² Seal entsprechend den Anweisungen im Produktdatenblatt auftragen und trocknen lassen.
5. Mit einem Polierpad C² Heat polieren.
6. Eine dünne Schicht C² Seal auftragen und trocknen lassen.
7. Mit einem Polierpad C² Heat polieren.

OPTION 2

1. Mit einem diamantimprägnierten Pad 800 polieren.
2. Eine dünne Schicht C² Seal entsprechend den Anweisungen im Produktdatenblatt auftragen und trocknen lassen.
3. Mit einem Polierpad C² Heat polieren.
4. Eine dünne Schicht C² Seal auftragen und trocknen lassen.
5. Mit einem Polierpad C² Heat polieren.



ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN:

- C² Tint wird in Behältern mit ca. 475 ml verkauft und kann gut mit 5 Liter klarem Wasser gemischt werden.
- Die Standarddeckung ist wie folgt:
 - o Erste Schicht auf mit Harz-Diamant 200 vorbehandelten Beton mit schätzungsweise 10-15 m²/Liter.
 - o Die zweite Schicht auf mit Harz-Diamant 400 vorbehandelten Beton mit schätzungsweise 15-20 m²/Liter.
- Man könnte auch den Boden mit 400 schleifen, dann beide Schichten C² Tint u. eine Schicht C² Super Hard auftragen, dann den Beton mit 800 schleifen und C² Seal auftragen (anstelle von 200, Tint, 400, Tint, Super Hard, 800, Seal).